

Processo:
**SABBIATURA +
VERNICIATURA A POLVERE**

Sabbiatura: Sa2^{1/2}
Finitura: in polvere poliestere ACE alta durabilità
Polimerizzazione: a 180° per 20'
Spessore finale secco: 60-80 µm
Colore: giallo, blu e varie colorazioni speciali
Classe di corrosività UNI EN ISO 12944: C3-High
Resistenza in nebbia salina ISO 9227 - ASTM B117: 500 ore

Verfahren:
**SANDSTRAHLEN +
PULVERBESCHICHTUNG**

Sandstrahlen: Sa2^{1/2}
Fertigstellung: ACE-Polyesterpulver mit hoher Strapazierfähigkeit
Polymerisation: bei 180° für 20'
Dicke Endtrocknung: 60-80 µm
Farbe: gelb, blau und verschiedene Sonderfarben
Korrosivitätsklasse UNI EN ISO 12944: C3-Hoch
Beständigkeit gegen Salzsprühnebel ISO 9227 - ASTM B117: 500 Stunden

Proceso:
**CHORRO DE ARENA +
RECUBRIMIENTO EN POLVO**

Chorro de arena: Sa2^{1/2}
Acabado: polvo de poliéster ACE de alta durabilidad
Polimerización: a 180° por 20'
Espesor final seco: 60-80 µm
Color: amarillo, azul y varios colores especiales
Clase de corrosividad UNI EN ISO 12944: C3-Alta
Resistencia a la niebla salina ISO 9227 - ASTM B117: 500 horas

Traiter:
**SABLAGE +
EREVÊTEMENT EN POUVRE**

Sablage: Sa2^{1/2}
Finition: poudre de polyester ACE haute durabilité
Polymérisation: à 180° pendant 20'
Épaisseur finale à sec: 60-80 m
Couleur: jaune, bleu et diverses couleurs spéciales
Classe de corrosivité UNI EN ISO 12944: C3-High
Résistance au brouillard salin ISO 9227 - ASTM B117: 500 heures

Process:
**SANDBLASTING +
POWDER COATING**

Sandblasting: Sa2^{1/2}
Finish: high durability ACE polyester powder
Polymerization: at 180° for 20'
Thickness final dry: 60-80 µm
Color: yellow, blue and various special colors
Corrosivity class UNI EN ISO 12944: C3-High
Salt spray resistance ISO 9227 - ASTM B117: 500 hours



Lamiera grezza
Raw sheet metal
Rohes Metallblech
Chapa en bruto
Tôle brute



Lamiera sabbiata
Sandblasted sheet
Sandgestrahltes Blech
Chapa arenada
Tôle sablée



Superficie verniciata blu
Blue painted surface
Blau lackierte Fläche
Superficie pintada de azul
Surface peinte en bleu



Superficie verniciata giallo
Yellow painted surface
Gelb lackierte Fläche
Superficie pintada de amarillo
Surface peinte en jaune



Processo:

SABBIATURA + CATAFORESI + VERNICIATURA A POLVERE

Sabbiatura: Sa2^{1/2}

Fosfatazione ai Sali di Zinco ISO9717

Fondo cataforesi epossidica POWERCRON® 6000HE

Spessore fondo cataforesi: 20 µm

Finitura: in polvere poliestere ACE alta durabilità

Polimerizzazione: a 180° per 20'

Spessore finale secco: 80-120 µm

Colore: giallo, blu e varie colorazioni speciali

Classe di corrosività UNI EN ISO 12944: C5-Medium

Resistenza in nebbia salina ISO 9227 - ASTM B117: superiore a 1.000 ore

Process:

SANDBLASTING + CATAPHORESIS + POWDER COATING

Sandblasting: Sa2^{1/2}

ISO9717 zinc salts phosphating

POWERCRON® 6000HE epoxy cataphoresis primer

Cataphoresis bottom thickness: 20 µm

Finish: high durability ACE polyester powder

Polymerization: at 180° for 20'

Thickness final dry: 80-120 µm

Color: yellow, blue and various special colors

Corrosivity class UNI EN ISO 12944: C5-Medium

Salt spray resistance ISO 9227 - ASTM B117: more than 1,000 hours

Verfahren:

SANDSTRAHLEN + KATAPHORESE + PULVERBESCHICHTUNG

Sandstrahlen: Sa2^{1/2}

ISO9717 Zinksalze Phosphatierung

POWERCRON® 6000HE Epoxid-Kataphorese-Grundierung

Dicke des Kataphoresebodens: 20 µm

Fertigstellung: ACE-Polyesterpulver mit hoher Strapazierfähigkeit

Polymerisation: bei 180° für 20'

Dicke Endtrocknung: 80-120 µm

Farbe: gelb, blau und verschiedene Sonderfarben

Korrosivitätsklasse UNI EN ISO 12944: C5-Mittel

Beständigkeit gegen Salzsprühnebel ISO 9227 - ASTM B117: mehr als 1.000 Stunden

Proceso:

CHORRO DE ARENA + CATAFORESIS + RECUBRIMIENTO EN POLVO

Chorro de arena: Sa2^{1/2}

Fosfatación de sales de zinc ISO9717

Imprimación de cataforesis epoxi POWERCRON® 6000HE

Grosor del fondo de cataforesis: 20 µm

Acabado: polvo de poliéster ACE de alta durabilidad

Polimerización: a 180° durante 20'

Espesor seco final: 80-120 µm

Color: amarillo, azul y varios colores especiales

Clase de corrosividad UNI EN ISO 12944: C5-Medio

Resistencia a la niebla salina ISO 9227 - ASTM B117: más de 1.000 horas

Traiter:

SABLAGE + CATAPHORESE + REVÊTEMENT EN POUDRE

Sablage: Sa2^{1/2}

Phosphatation des sels de zinc ISO9717

Primaire époxyde cataphorèse POWERCRON® 6000HE

Épaisseur du fond de cataphorèse: 20 µm

Finition: poudre de polyester ACE haute durabilité

Polymérisation: à 180° pendant 20'

Épaisseur sèche finale: 80-120 µm

Couleur: jaune, bleu et diverses couleurs spéciales

Classe de corrosivité UNI EN ISO 12944: C5-Medium

Résistance au brouillard salin ISO 9227 - ASTM B117: plus de 1 000 heures



Lamiera grezza
Raw sheet metal
Rohes Metallblech
Chapa en bruto
Tôle brute



Lamiera sabbiata
Sandblasted sheet
Sandgestrahltes Blech
Chapa arenada
Tôle sablée



Fondo cataforesi
Cataphoresis base
Kataphorese-Basis
Fondo de cataforesis
Fonds de cataphorèse



Superficie verniciata blu
Blue painted surface
Blau lackierte Fläche
Superficie pintada de azul
Surface peinte en bleu



Superficie verniciata giallo
Yellow painted surface
Gelb lackierte Fläche
Superficie pintada de amarillo
Surface peinte en jaune